

كتيب الدورة

والاعتماد وفق معايير معهد البترول الأمريكي التفتيش

Professional Training Course

Skillslab Training Provider

Skills for Tomorrow's World 



وصف الدورة

المقدمة

تدريباً مهنياً متكاملاً يهدف إلى تطوير المعرفة وفق معايير معهد البترول الأمريكي برنامجاً تعد دورة التفتيش والاعتماد المعدات الحرجة اللازمة لإدارة سلامة أوعية الضغط وأنظمة الأنابيب الفنية ومهارات التفتيش واتخاذ القرارات الهندسية تقدم المستخدمة في قطاعات النفط والغاز والبتروكيماويات وخزانات التخزين وغيرها من وتقييم التأكل، وتقدير العمر الدورة فهماً منظماً لمبادئ التفتيش على المعدات، والتكرير والطاقة والصناعات التحويلية. في والتوثيق، وإدارة السلامة الميكانيكية، مع التركيز المتبقي، وتحديد فترات التفتيش، ومتطلبات الإصلاح، وآليات التلف، بالنسبة على المبادئ والممارسات المعترف بها دولياً

تسهم في تعزيز للمؤسسات، لا يمثل التفتيش الفعال مجرد متطلب فني تفتيش المعدات والمنشآت الصناعية. المخاطر، وتحسين أعمال الصيانة، موثوقية الأصول، وسلامة العمليات، واستمرارية أو رقابي، بل يشكل قدرة استراتيجية على تعزيز الحوكمة الفنية من خلال والتحكم في تكاليف دورة حياة المعدات. وتساعد هذه التشغيل، وخفض حالة المعدات، وتحديد مظاهر التدهور، ودعم تطوير قدرات المهنيين على تفسير متطلبات التفتيش، الدورة المؤسسات ومن خلال التمارين التطبيقية والأمثلة قرارات الإصلاح، والمساهمة في برامج إدارة سلامة وتقييم ودراسات الحالة، يطور المشاركون قدرات يمكن تطبيقها الهندسية وسيناريوهات التفتيش والحسابات الفنية الأصول. كما الإنتاج ومرافق التخزين والمنشآت الصناعية وقطاع مباشرة في المصافي والمجمعات البتروكيماوية ومحطات مجال التفتيش والاعتماد توفر الدورة أساساً فنياً قوياً للمهنيين الراغبين الطاقة والمرافق والأصول الرأس مالية الكبرى، تهدف دورة في تطوير معارفهم في

أهداف الدورة

فهم الغرض من أنظمة ومعايير الأمريكي إلى تمكين المشاركين التفتيش والاعتماد وفق معايير معهد البترول المهني.

- تطوير فهم متكامل لمبادئ التفتيش وآليات تطبيقها من:
- فهم متطلبات عملياً.
- التعرف على اعتبارات وممارسات تفتيش أنظمة تفتيش أوعية الضغط.
- التعرف على آليات التلف تفتيش خزانات التخزين فوق سطح الأنابيب.
- فهم الأرض.

- تفسير بيانات التفتيش آليات التآكل وتأثيرها في سلامة الشائعة في المعدات الصناعية.
 - تطبيق المفاهيم الأساسية وتقييم الحالة الفنية للمعدات.
 - فهم اعتبارات الحد الأدنى لحساب معدل التآكل والعمر للمعدات.
 - تحديد أولويات التفتيش وفهم المطلوب للسماكة وحدود الاستمرار في المتبقي.
 - تطوير المعرفة بممارسات مبادئ تحديد الفترات الزمنية بين عمليات الخدمة.
 - تحديد تقنيات الفحص تفتيش أوعية الضغط والأنابيب وخزانات التفتيش.
 - فهم اعتبارات الإصلاح والاختبارات غير الإتلافية التخزين.
 - تعزيز ممارسات السلامة والتعديل وإعادة التقييم المناسبة.
 - رفع مستوى الاستعداد الفني الميكانيكية وإدارة سلامة والتوثيق.
 - محتوى لمسارات الاعتماد المهني في مجال الأصول.
- مقدمة في أنظمة الدورة اليوم الأول: إطار التفتيش وأساسيات التفتيش.
- دور السلامة الميكانيكية
 - فهم الفرق بين الأكواد التفتيش في إدارة سلامة الأصول والسلامة التفتيش والاعتماد المهني.
 - مسؤوليات المفتشين والمعايير والممارسات الموصى بها والمواصفات الميكانيكية.
 - مقدمة في تفتيش معدات والمهندسين والمالكين والمشغلين وفرق الفنية.
 - المبادئ الصيانة.
 - المبادئ الأساسية لتفتيش الأساسية لتفتيش أوعية الضغط وأنظمة الأنابيب.
 - المبادئ الأساسية الضغط.
 - مقدمة في أنظمة الأنابيب.
 - دورة حياة لتفتيش خزانات التخزين.
 - اعتبارات التصميم والتشغيل المعدات وتخطيط عمليات آليات التلف الصناعي.
 - مصطلحات التفتيش والوثائق والتفتيش والصيانة والإصلاح والإخراج من التفتيش.
 - فهم مسؤوليات التفتيش الخدمة.
 - أهمية إمكانية التتبع الفنية.
 - تمرين عملي لتحديد المعتمد.
 - اليوم الثاني: تفتيش متطلبات التفتيش المناسبة لأنواع مختلفة من وسجلات التفتيش.
- مكونات أوعية الضغط المعدات.

- فهم بيانات التصميم أوعية الضغط
 - متطلبات تفتيش أوعية الضغط والوثائق الخاصة بأوعية وتركيبها.
 - مفاهيم التفتيش الضغط.
 - تحديد مظاهر التدهور في الداخلي والخارجي وأثناء أثناء الخدمة.
 - آليات التآكل المؤثرة التشغيل.
 - فقدان السماكة أوعية الضغط.
 - مبادئ قياس في أوعية الضغط.
 - حساب معدلات العام والموضعي.
 - تقييم العمر السماكة.
 - مفاهيم الحد الأدنى التآكل.
 - تحديد الفترات المتبقي.
 - اعتبارات اختبارات الزمنية بين عمليات المطلوب للسماكة.
 - اعتبارات أجهزة تخفيف الضغط التفتيش.
 - مفاهيم الضغط.
 - اعتبارات اللحام المرتبطة الإصلاح والتعديل وإعادة تقييم ودورها في سلامة المعدات.
 - متطلبات المعدات.
 - تمارين عملية على تفتيش التوثيق وإعداد تقارير بإصلاح أوعية الضغط.
 - اليوم الثالث: تفتيش أوعية الضغط وإجراء الحسابات التفتيش.
- نظرة عامة على أنظمة الفنية.
- مكونات أنظمة الأنابيب
 - فهم أنابيب العمليات الصناعية.
 - تصنيف أنظمة الأنابيب دوائر الأنابيب ومواقع الأنابيب وترتيباتها الشائعة.
 - آليات التدهور التفتيش.
 - التآكل وتحديد أولوياتها.
 - التآكل الداخلي الشائعة في أنظمة الأنابيب.
 - نقاط الحقن ومناطق تحت العزل.
 - الأجزاء الراكدة ومناطق والتعربة.

- مواقع مراقبة الاختلاط.
 - تحديد معدل التآكل في التدهور المتسارع.
 - حساب العمر السماكة.
 - اعتبارات الحد الأدنى أنظمة الأنابيب.
 - مفاهيم دورية المتبقي.
 - ممارسات التفتيش الخارجي التفتيش والفترات الزمنية بين عمليات المطلوب للسماكة.
 - اعتبارات اختبارات التسرب التفتيش.
 - مفاهيم الإصلاح المؤقت والداخلي.
 - اعتبارات تعديل أنظمة والضغط.
 - توثيق والدائم.
 - دراسة حالة عملية لتفتيش نتائج التفتيش وسجلات سلامة الأنابيب وإعادة تقييمها.
 - اليوم الأنابيب.
- مقدمة في سلامة خزانات الرابع: تفتيش خزانات التخزين وآليات التلف وأساليب أحد أنظمة الأنابيب.
- المبادئ الفحص
 - مكونات الخزانات ومناطق الأساسية لتفتيش خزانات التخزين فوق سطح الأرض.
 - اعتبارات التفتيش التخزين.
 - تفتيش التفتيش الحرجة.
 - تفتيش قاع الداخلي والخارجي للخزانات.
 - تفتيش السقف والمكونات جسم الخزان.
 - اعتبارات الهبوط الخزان.
 - تقييم التآكل في خزانات الإنشائية.
 - تقييم السماكة المتبقية والتشوه.
 - مقدمة في آليات التخزين.
 - آليات التلف وسلامة الخزان.
 - آليات التآكل المرتبطة بدرجات الحرارة المرتفعة التلف الصناعي.
 - آليات التشقق الناتجة عن والمنخفضة.
 - التدهور الرطب.

- أساليب الفحص الظروف البيئية والتشغيلية.
- مبادئ الفحص بالموجات فوق الميكانيكي والمعدني.
- مفاهيم الفحص البصري.
- الفحص بالجسيمات الصوتية.
- الفحص بالسوائل الإشعاعي.
- اختيار أسلوب الفحص المغناطيسية.
- تمارين عملية على تحديد المناسب وفقاً لآلية التلف المتغلغلة.
- اليوم الخامس: تقييم آليات التلف واختيار وسائل الفحص المتوقعة.
- دمج نتائج التفتيش السلامة وتخطيط التفتيش والاستعداد للاعتماد المناسبة.
- تطوير خطط تفتيش في القرارات المتعلقة بسلامة والتطبيق العملي
- التفكير القائم على المخاطر المعدات.
- تحديد أولويات فعالة.
- مبادئ التفتيش القائم على التفتيش وفق مستوى العواقب واحتمالات في عمليات التفتيش.
- مفهوم تقييم صلاحية التدهور.
- تقييم نتائج التفتيش المعدات للاستمرار في الخدمة وعلاقته بنتائج المخاطر.
- المفاضلة بين الإصلاح وتحديد الإجراءات التفتيش.
- ضمان المطلوبة.
- إدارة سجلات التفتيش الجودة وضبط الجودة في أنشطة والاستمرار في تشغيل المعدات.
- جودة التفتيش.
- إيصال نتائج التفتيش إلى بيانات التفتيش وإمكانية والتاريخ الفني للمعدات.
- إعداد تقارير التفتيش فرق الهندسة والصيانة تتبعها.
- فهم المجالات المعرفية والإدارة.
- منهجيات تفسير المتطلبات الأساسية المطلوبة في برامج الاعتماد المهنية.
- استراتيجيات المهني.
- التحديات الشائعة أثناء التعامل مع المسائل الحسابية المرتبطة والأكواد الفنية.
- دراسة بالتفتيش.

كتيب الدورة

- وتخطيط التفتيش وتحديد الإجراءات حالة متكاملة تشمل نتائج التفتيش وحسابات التآكل الاستعداد للاعتماد المهني. الفئة والعمر المتبقي

تناسب دورة التفتيش والاعتماد وفق المناسبة.

عن التفتيش والسلامة الميكانيكية والموثوقية معايير معهد البترول الأمريكي المهنيين المسؤولين المستهدفة المرشحون للحصول على الاعتماد والصيانة والهندسة والجودة وإدارة الأصول،

مفتشو ومنهم:

- المهندسون المهني في مجال التفتيش.
 - مهندسو المنشآت الصناعية.
 - مهندسو سلامة الميكانيكيون.
 - متخصصو السلامة التفتيش.
 - مهندسو الأصول.
 - مهندسو الميكانيكية.
 - مهندسو ومتخصصو الموثوقية.
 - مهندسو الصيانة.
 - مهندسو معدات التآكل.
 - العاملون في تفتيش خزانات الأنابيب.
 - مفتشو الضغط.
 - متخصصو ضمان الجودة وضبط التخزين.
 - متخصصو الاختبارات غير اللحام.
 - المشرفون الجودة.
 - مخططو أعمال الصيانة الإلتلافية.
 - الاستشاريون الفنيون.
 - العاملون في منشآت إنتاج والتفتيش.
 - ومحطات التخزين والطاقة والمرافق والصناعات النفط والغاز والمصافي والمجمعات البتروكيمياوية الهندسيون.
- متطلبات

يفضل أن يمتلك المشاركون خلفية فنية التحويلية.

الصناعية ذات الصيانة أو الموثوقية أو التآكل أو اللحام أو أساسية في الهندسة الميكانيكية أو التفتيش أو الدورة ولا يشترط الحصول مسبقاً على اعتماد مهني الجودة أو التشغيل أو أحد التخصصات أو خبرة عملية في أوعية الضغط أو أنظمة الأنابيب أو في مجال التفتيش، إلا أن المشاركين الذين يمتلكون الصلة، أما السلامة الميكانيكية سيحققون استفادة أكبر من خزانات التخزين أو أعمال التفتيش الصناعي بصورة مستقلة من متطلبات المشاركين الراغبون في التقدم إلى اعتماد مهني التطبيقات العملية ودراسات الحالة. الاعتماد الذي يرغبون في الالتحاق الأهلية والخبرة والاختبار والتقديم المعمول بها في محدد، فينبغي عليهم التحقق تعتمد الدورة على برنامج منهجية التدريب

تحويل متطلبات التفتيش إلى قدرات قابلة للتطبيق في منهجية تدريبية مكثفة وعملية ومنظمة فنياً تهدف إلى به، والتطبيق العملي في النظرية، بل يركز على التفسير والحسابات والحكم بيئة العمل. ولا يقتصر البرنامج على المعرفة

تشمل منهجية الفني وتقييم حالة المعدات

عروضاً فنية متخصصة يقدمها المنشآت الصناعية.

- تفسيراً منظماً التدريب:
- تطبيقات عملية خبير في المجال.
- تمارين على حساب معدلات على أوعية الضغط والأنابيب وخزانات لمتطلبات التفتيش.
- سيناريوهات التخزين.
- تمارين لتحديد آليات لتقييم الحالة الفنية التآكل والعمر المتبقي.
- أنشطة عملية لتخطيط عمليات للمعدات.
- مناقشات فنية مبنية على التلف.
- مراجعة وتحليل التفتيش.
- ورش عمل لحل حالات صناعية واقعية.
- تمارين فردية تقارير التفتيش.
- مسائل فنية وحسابية مرتبطة المشكلات الفنية.
- دراسات وجماعية.

- تساعد هذه بالاستعداد للاعتماد المهني.

تأثير قرارات التفتيش المنهجية المشاركين على الربط بين متطلبات التفتيش حالة متكاملة في السلامة الميكانيكية. والأداء طويل الأجل في سلامة العمليات وموثوقية الأصول وتكاليف الصيانة وظروف التشغيل الفعلية، وفهم مخرجات واستمرارية التشغيل

عند إتمام دورة التفتيش والاعتماد للمعدات.

شرح الإطار وفق معايير معهد البترول الأمريكي بنجاح، سيكون التعلم

- التمييز الأساسي لممارسات التفتيش ومتطلبات المعرفة المشاركون قادرين على:
 - تطبيق بين متطلبات التفتيش الخاصة بأوعية الضغط وأنظمة المرتبطة بالاعتماد المهني.
 - التعرف على آليات التلف المبادئ الأساسية لتفتيش المعدات الصناعية الأنابيب وخزانات التخزين.
 - تفسير قياسات السماكة الرئيسية التي تؤثر في معدات العمليات المختلفة.
 - حساب معدلات الصناعية.
 - تقدير العمر المتبقي التآكل باستخدام بيانات وبيانات التفتيش.
 - فهم مبادئ الحد الأدنى للمعدات استناداً إلى البيانات التفتيش.
 - اختيار أساليب التفتيش للسماكة وتحديد الفترات الزمنية بين عمليات المتاحة.
 - تقييم الحالة الفنية والفحص المناسبة لآليات التدهور التفتيش.
 - تحديد المختلفة.
 - التفتيش هندسياً أو إصلاحاً أو مراقبة الحالات التي تتطلب تفتيشاً إضافياً أو تقييماً للمعدات بطريقة أكثر منهجية.
 - تحسين تخطيط عمليات
 - إعداد ومراجعة مستمرة.
 - دعم برامج السلامة وثائق وتقارير التفتيش بصورة وتحديد أولوياتها.
 - إيصال نتائج التفتيش الميكانيكية وإدارة سلامة احترافية.
 - التعامل مع متطلبات بفاعلية إلى فرق الهندسة والصيانة والتشغيل الأصول.
 - يقدم الاستعداد للاعتماد المهني بمعرفة فنية ومنهجية والإدارة.
- ملف المدرب

يمتلك المدرب خبرة مهنية واسعة الدورة خبير معتمد دولياً يتمتع بخبرة عملية أكثر قوة.

وتخطيط الأنابيب، وخزانات التخزين، وتقييم التآكل، في التفتيش الصناعي، ومعدات الضغط، وأنظمة واستشارية واسعة.

كتيب الدورة

ويجمع الأسلوب التدريبي بين التفتيش، وتفسير المتطلبات الفنية، والاستعداد والسلامة الميكانيكية، وموثوقية الأصول،
وآثارها والخبرة العملية في البيئات الصناعية، بما يمكن المبادئ المعترف بها دولياً في مجال التفتيش للاعتماد المهني.
طويل الأجل للأصول، التشغيلية في السلامة والموثوقية وتخطيط الصيانة المشاركين من فهم متطلبات التفتيش
 وإدارة المخاطر والأداء

تواصل معنا

الأسعار الجماعية، يُرجى التواصل معنا: للاستفسار عن التسجيل أو المواعيد القادمة أو

الموقع الإلكتروني www.skillslab-training.com

البريد الإلكتروني info@skillslab-training.com

واتساب +966 559 653 447

Generated by Skillslab Training

info@skillslab-training.com | واتساب: +966 559 653 447

www.skillslab-training.com