

كتيب الدورة

# تشغيل وسلامة المصانع والعمليات

Professional Training Course

Skillslab Training Provider

Skills for Tomorrow's World 



## وصف الدورة

### المقدمة

القطاعات الحيوية مثل النفط والغاز، والمنشآت الصناعية من الركائز الأساسية لنجاح تُعد عمليات تشغيل المصانع للمؤسسات على والمياه، والمرافق العامة، وتعتمد استمرارية والبتروكيماويات، والطاقة، والتعدين، والتصنيع، مستويات السلامة والجودة قدرتها في إدارة العمليات التشغيلية بكفاءة عالية الأعمال وتحقيق الأهداف الاستراتيجية في ظل التطورات مع المحافظة على أعلى

وارتفاع التحديات المرتبطة بإدارة المخاطر، أصبحت التقنية المتسارعة، وزيادة المتطلبات التنظيمية، والموثوقية التشغيلية، الصناعية بين الكفاءة التشغيلية وسلامة العمليات وضمان المؤسسات بحاجة إلى كوادر قادرة على تحقيق التوازن وتعزيز ثقافة السلامة، الحديثة قادة يمتلكون القدرة على اتخاذ القرارات استدامة الأداء. كما تتطلب بيئات العمل يهدف الفعالة، وإدارة المخاطر،

**Process Plant Operations &)** تشغيل المصانع الصناعية وسلامة وتحسين الأداء المؤسسي بشكل مستمر.

وتعزيز موثوقية والمهارات العملية والاستراتيجية اللازمة لفهم إلى تزويد المشاركين بالمعارف **(Safety العمليات)** الجاهزية والاستجابة للحوادث الأصول، وتحسين الأداء التشغيلي، والحد من المخاطر وإدارة العمليات الصناعية الحديثة، يركز البرنامج على التطبيق العملي التشغيلية، ورفع مستوى

نتائج الصناعية وسلامة العمليات، مع ربط الجوانب الفنية وأفضل الممارسات العالمية في إدارة العمليات والطوارئ، للمشاركين تشغيلية مستدامة وتحسين الأداء المؤسسي. كما يساهم بالجوانب الإدارية والاستراتيجية لضمان تحقيق نظرة عامة وتعزيز قدرتهم على دعم التميز التشغيلي وتحقيق البرنامج في تطوير القدرات القيادية

تواجه أهداف مؤسساتهم بكفاءة وفاعلية.

التشغيلية، والحفاظ على سلامة المصانع والمنشآت الصناعية تحديات متزايدة تتعلق على البرنامج والأثر الاستراتيجي قصور في المخاطر، والالتزام بالمتطلبات التنظيمية والبيئية. العاملين، وضمان استمرارية الإنتاج، وتقليل بتحقيق الكفاءة يوفر هذا إدارة المخاطر بشكل مباشر على الإنتاجية والربحية وتؤثر أي أعطال تشغيلية أو حوادث صناعية أو وإدارة سلامة العمليات وفقاً البرنامج إطاراً متكاملنا لفهم عمليات تشغيل وسمعة المؤسسة واستدامة أعمالها.

والإدارية التي تساعد المشاركين على تحسين لأفضل الممارسات العالمية. ويغطي الجوانب التشغيلية المصانع الصناعية على وتعزيز موثوقية الأصول والمعدات، وتحقيق مستويات أداء المنشآت الصناعية، وتقليل المخاطر التشغيلية، والفنية

يركز البرنامج

وتقليل الحوادث والخسائر، وتعزيز استمرارية خلال رفع كفاءة العاملين، وتحسين الأداء التشغيلي، وتحقيق الأداء المتميز. تطوير مهارات اتخاذ المؤسسات للتعامل مع التحديات المستقبلية. كما الأعمال، وتحسين إدارة المخاطر، وزيادة جاهزية ومن خلال القرار الاستراتيجي وتحقيق التوازن بين متطلبات يساعد البرنامج المشاركين على العملية، يكتسب المشاركون الأدوات دراسات الحالة الواقعية والتمارين التطبيقية الإنتاج والسلامة والاستدامة. أهداف والخبرات اللازمة لدعم التميز التشغيلي وتحقيق والمحاكاة

بنهاية البرنامج سيكون نتائج مؤسسية ملموسة ومستدامة.

فهم المبادئ البرنامج التدريبي

1. تطبيق مفاهيم سلامة الأساسية لتشغيل المصانع والمنشآت المشاركون قادرين على:
2. تحديد المخاطر التشغيلية العمليات في بيئات العمل الصناعية.
3. تحسين الصناعية.
4. تعزيز موثوقية المعدات كفاءة العمليات التشغيلية وزيادة وتقييمها وإدارتها بفعالية.
5. تطبيق أنظمة الإنتاجية.
6. تحليل الحوادث التشغيلية إدارة سلامة العمليات وفق أفضل الممارسات والأصول الصناعية.
7. تطوير خطط فعالة للطوارئ واستخلاص الدروس المستفادة العالمية.
8. تحسين التنسيق منها.
9. تعزيز الامتثال للمتطلبات والتواصل بين الإدارات التشغيلية والاستجابة للأزمات.
10. تطبيق أساليب المختلفة.
11. تطوير مؤشرات أداء تشغيلية اتخاذ القرار المبني على التنظيمية والبيئية.
12. تعزيز ثقافة السلامة المخاطر.
13. دعم مبادرات وسلامة فعالة.
14. المساهمة في تحقيق أهداف التحسين المستمر والتميز والمسؤولية المؤسسية.
15. المحتوى المؤسسة التشغيلية التشغيلي.

في تشغيل المصانع وسلامة العمليات الموضوعات التدريبي اليوم الأول: أساسيات تشغيل والاستراتيجية.

مقدمة

- الأنظمة والعمليات الرئيسية
- أساسيات سلامة الصناعية
- مبادئ التميز الصناعية
- الموضوعات العمليات

- مبادئ سلامة الرئيسية
- الحواجز الوقائية وأنظمة التشغيلية
  - العوامل البشرية في العمليات
  - ثقافة السلامة الحماية
- مؤشرات الأداء العمليات الصناعية
  - التطبيقات المؤسسية

#### تحليل العمليات التشغيلية التشغيلية

- تقييم ثقافة العملية
- دراسة حالة لحادث صناعي في المصنع
  - تحديد نقاط الضعف السلامة
  - اليوم الثاني: كبير

#### أنظمة إدارة سلامة المخاطرالموضوعات إدارة سلامة العمليات وتقييم التشغيلية

- تحديد المخاطر الرئيسية
  - تقييم العمليات
  - الامتثال الصناعية
  - الموضوعات المخاطر

#### مكونات نظام إدارة سلامة التنظيمي

- أساليب تحديد الفرعية
- تحليل المخاطر العمليات
  - منهجية المخاطر
  - HAZOP التشغيلية
- تقييم فعالية الضوابط تحليل طبقات
  - المتطلبات التنظيمية الحماية
    - إدارة الوقائية
  - التطبيقات والمعايير الدولية

#### ورشة تحديد الامتثال

- تطبيقات عملية على تقييم العملية
- تحليل دراسة حالة باستخدام المخاطر
  - HAZOP المخاطر

- استراتيجيات الصناعات
- الوقاية من الأصول
- الموضوعات الصيانة

#### مبادئ الموثوقية الأعطال

- أسباب فشل الفرعية
- إدارة سلامة التشغيلية
- الصيانة الوقائية المعدات
  - مراقبة حالة الأصول
  - تحليل الأداء والتنبؤية
  - الانضباط المعدات
- منع الأعطال وتحسين التشغيلي
  - التطبيقات التشغيلي

#### تحليل موثوقية الاعتمادية

- تقييم سلامة العملية
- تخطيط برامج المعدات
- تحليل أسباب الأصول
- اليوم الرابع: الصيانة

#### التحقيق في للطوارئالموضوعات التحقيق في الحوادث والاستجابة الأعطال

- إدارة الرئيسية
- إدارة الحوادث
- القيادة الطوارئ
- الموضوعات الأزمات

#### إجراءات الإبلاغ عن التشغيلية

- منهجيات التحقيق وتحليل الفرعية
  - إدارة الدروس الحوادث
- خطط الطوارئ الأسباب الجذرية
  - إدارة الأزمات الاستفادة
  - استمرارية والاستجابة
  - التواصل أثناء التشغيلية

- تحليل الاسباب العملية
- محاكاة الاستجابة صناعي
- تمارين قيادة الجذرية
- اليوم الخامس: للطوارئ

#### التميز التشغيلي الموضوعات الإدارة الاستراتيجية والتميز الأزمات

- الإدارة الاستراتيجية الرئيسية
- التحسين التشغيلي
- مستقبل العمليات للعمليات
- الموضوعات المستمر

#### أنظمة إدارة الصناعية

- مؤشرات الأداء الرئيسية الفرعية
- الحوكمة التشغيلية وإدارة الأداء
- التحول الرقمي في التشغيلية
- الذكاء الاصطناعي وتحليل المخاطر
- بناء القدرات المصانع
- التحسين البيانات التشغيلية
- الاتجاهات المستقبلية في المؤسسية
- التطبيقات المستمر

#### تقييم الأداء سلامة العمليات

- إعداد خطط التحسين العملية
- تطوير مؤشرات التشغيلي
- إعداد خطة عمل للتطوير المؤسسي
- الفئة الأداء

#### هذا البرنامج مصمم التشغيلي

#### مديري المصانع والمنشآت المستهدفة

- مديري العمليات لـ:
- المهندسين الصناعية.
- مهندسي والإنتاج.
- مهندسي التشغيليين.

- مديري المشاريع الأصول.
- مسؤولي الامتثال والإنتاج.
- الجهات الحكومية والهيئات الصناعية.
- العاملين في قطاعات والحكومة.
- متطلبات النفط والغاز والطاقة والبتروكيماويات التنظيمية.

يفضل أن يكون لدى والتصنيع.

خبرة أو معرفة أساسية في الالتحاق

- خلفية في الهندسة أو البيئات الصناعية أو المشاركين:
  - مسؤوليات مرتبطة بالإنتاج التشغيل أو الصيانة أو السلامة أو الإدارة التشغيلية.
  - اهتمام بتطوير الأداء أو العمليات أو إدارة المخاطر أو الصناعية.
  - رغبة في تطوير المهارات التشغيلي وتحسين مستويات الامتثال.
  - ولا يشترط وجود خبرة القيادة والإدارة في البيئات السلامة.
- المنهجية الصناعية.

يعتمد البرنامج على منهجية متخصصة متقدمة للالتحاق بالبرنامج.

ورش عمل تدريبية تفاعلية تجمع بين المعرفة النظرية والتطبيق التدريبية

- دراسات حالة العملي من خلال:
- مناقشات جماعية تفاعلية.
- محاكاة تشغيلية تنفيذية.
- تمارين عملية موجهة.
- التعلم القائم على واقعية.
- جلسات تبادل تطبيقية.
- ورش تحليل السيناريوهات.
- تمارين التحقيق في الخبرات.
- محاكاة الاستجابة المخاطر.
- أنشطة تطوير القيادة الحوادث.
- جلسات التغذية الراجعة للطوارئ.
- مخرجات التشغيلية.

بنهاية البرنامج سيكون المشاركون والتقييم.

4. اتخاذ المخاطر.
5. تحسين التواصل والتنسيق قرارات تشغيلية أكثر كفاءة المرتبط بالأداء التشغيلي.
6. تطبيق أنظمة وفاعلية.
7. تنفيذ تحقيقات مهنية إدارة سلامة العمليات بين الإدارات المختلفة.
8. تعزيز الجاهزية للطوارئ للحوادث وتحليل أسبابها بفاعلية.
9. تحسين موثوقية الجذرية.
10. إدارة أصحاب وإدارة الأزمات.
11. دعم الامتثال التنظيمي المصلحة بفاعلية في بيئات العمل المعدات وسلامة الأصول.
12. تحسين الأداء الصناعية.
13. تعزيز ثقافة السلامة المؤسسي من خلال التميز ومتطلبات الحوكمة.
14. دعم استدامة التشغيلي.
15. الملف التعريفي الأعمال وتحقيق نتائج تشغيلية طويلة والمسؤولية المهنية.

**يقدم البرنامج** خبير دولي الأجل.

### **في تشغيل المصانع الصناعية، معتمد يتمتع بخبرة واسعة في المجالات التطبيقية للمدرب**

ويملك وسلامة العمليات، وإدارة المخاطر، والتميز والاستشارية

تقديم التشغيلي، وتحسين الأداء المؤسسي.

- تطوير وتنفيذ استراتيجيات الاستشارات التنفيذية للمؤسسات الصناعية المدرب خبرات متقدمة تشمل:
  - تصميم وتطبيق الكبرى.
  - إدارة التميز التشغيلي.
- قيادة برامج التحول المخاطر الصناعية والحوكمة أنظمة إدارة سلامة العمليات.
  - دعم التشغيلية.
- تطوير أنظمة إدارة الأصول مبادرات التحول المؤسسي للشركات الحكومي في القطاعات الصناعية.
  - التحقيق في الحوادث الكبرى.
  - إدارة والاعتمادية.
- تحسين الأداء والإنتاجية الأزمات والطوارئ واستمرارية الصناعية وتحليل أسبابها.
  - تطوير الأعمال.
- تطبيق أفضل الممارسات القيادات التشغيلية وبناء القدرات في البيئات الصناعية.
  - ويستند البرنامج إلى والمعايير الدولية في السلامة المؤسسية.

كتيب الدورة

وتعزيز السلامة، وتحقيق نتائج مؤسسية مستدامة.

كتيب الدورة

## تواصل معنا

الأسعار الجماعية، يُرجى التواصل معنا: للاستفسار عن التسجيل أو المواعيد القادمة أو

الموقع الإلكتروني [www.skillslab-training.com](http://www.skillslab-training.com)

البريد الإلكتروني [info@skillslab-training.com](mailto:info@skillslab-training.com)

واتساب +966 559 653 447

Generated by Skillslab Training

info@skillslab-training.com | واتساب: +966 559 653 447

[www.skillslab-training.com](http://www.skillslab-training.com)